

Инструкция по применению

Аминат КО-5

Канистра 22 кг

Современное
оборудование

Инновационные
технологии

Выгодные
условия

От проекта
до реализации
в короткие сроки



Область применения

АМИНАТ КО-5 предназначен для предотвращения углекислотной коррозии в закрытых системах теплоснабжения и охлаждения за счет корректировки значения pH. Рекомендуется также для щелочения теплообменного оборудования в ходе предпусковых и эксплуатационных промывок.

Характеристика продукта

Представляет собой водный раствор щелочи. Бесцветная или светло-желтая жидкость.

- Плотность 1,2-1,25 г/см³.
- Значение pH 1% раствора – в пределах 11,0-13,0.
- По степени воздействия на организм реагент относится к веществам умеренно опасным (3 класс опасности по ГОСТ 12.1.007).
- Пожаровзрывобезопасен.
- Замерзший реагент после оттаивания и перемешивания восстанавливает свои свойства.

Рекомендуемая доза и контроль дозирования

Необходимая доза реагента для коррекционной обработки воды составляет 5-200 мг/дм³ и

рассчитывается на основании значений щелочности и pH обрабатываемой воды и необходимого значения pH обработанной воды.

Контроль дозирования осуществляется по значению pH обработанной воды.

Рекомендации по применению

Реагент может вводиться в трубопровод добавочной или подпиточной и циркуляционной воды закрытых систем. Реагент рекомендуется дозировать в разбавленном виде с кратностью

разбавления 5-10 раз.

При проведении щелочения водогрейного оборудования вводится в концентрированном виде в количестве, необходимом для создания 0,5-1% концентрации щелочи в контуре.

Особенности

В случае корректировки pH одновременно с сульфитированием подпиточной воды значение pH при дозировании АМИНАТ КО-2н не должно превышать 8,3, а при дозировании АМИНАТ КО-2 может поддерживаться во всем нормируемом пределе 8,3-9,5.

Условия хранения и гарантийный срок

АМИНАТ КО-5 хранят в крытых вентилируемых складских помещениях. Гарантийный срок хранения реагента – 12 месяцев с даты изготовления.