

Инструкция по применению

Аминат ДМ-56

Канистра 20 кг

Современное оборудование

Иновационные технологии

Выгодные условия

От проекта до реализации в короткие сроки



Область применения

Кислый моющий состав для отмыки неорганических солей, в том числе железосодержащих отложений с поверхности мембранных элементов.

Характеристика продукта

Представляет собой водный раствор смеси неорганической и органической кислот.

- Бесцветная или светло-желтая жидкость;
- Легко смешивается с водой;
- Реагент не проникает через мембранны;
- Не горюч, пожаровзрывобезопасен;
- По степени воздействия на организм реагент относится к веществам умеренно опасным (3 класс опасности по ГОСТ 12.1.007);
- Температура замерзания препарата -4°C;
- Замерзший продукт после отмораживания восстанавливает свои свойства;

Рекомендуемые дозы

Расход реагента составляет 40 мл на 1 л рабочего раствора.

Рекомендации по применению

Для приготовления рабочего раствора реагент разбавляют пермеатом. pH рабочего раствора – около 2,3. Оптимальный диапазон температур 30-35°C, но не более 40°C.

Контроль процесса отмыки осуществляется путем измерения pH моющего раствора.

Отмыка считается прошедшей, когда pH моющего раствора примет постоянное значение. После удаления моющего раствора, смыв его остатков осуществляется пермеатом или хорошо отфильтрованной водой (SDI<3, без бактерий и хлора). Дальнейшая промывка проводится при рабочих условиях до восстановления обычных рабочих характеристик установки.

Особенности

Пригоден для мембран любого типа. Рекомендован для промывки любых

обратноосмотических систем очистки воды, используемых, в т.ч. в пищевой промышленности.

Условия хранения и гарантийный срок

АМИНАТ™ ДМ-56 хранят в крытых вентилируемых складских помещениях. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

Фасовка - пластиковая канистра 20 кг.

Технические характеристики:

кислотность препарата, мг-экв./мл, не более	4,0
массовая концентрация общего фосфора в пересчете на РО43-, г/дм ³ не менее	125
плотность, г/см ³	1,12-1,18

Рабочий раствор препарата готовят разбавлением препарата очищенной водой (пермеатом) из расчета 40 г препарата на каждый литр рабочего раствора. pH рабочего раствора — 2,20-2,40.

Процесс очистки протекает более эффективно, если проводится при повышенной температуре. Оптимальный диапазон — 30-45°C.

Контроль процесса отмывки осуществляется путем измерения значения pH моющего раствора каждые 15 мин. (при отсутствии проточного pH-метра). Если в течение 1 часа pH моющего раствора увеличивается более, чем на 1,5 единицы, отработанный раствор следует слить, произвести промывку контура пермеатом и приготовить свежую порцию моющего раствора.

Отмывка считается прошедшей, когда значение pH моющего раствора установится постоянным.

Конечное значение pH раствора не должно отличаться от исходного (рабочего раствора) более чем на 20%.

Цикл промывки завершается тщательной промывкой системы пермеатом. Система считается промытой полностью, когда значение pH пермеата на входе и выходе из системы не различаются.

При использовании для отмывки препарата АМИНАТ ДМ-56 рекомендуется в любом случае проводить заключительную промывку системы щелочным составом.