

| Наименование показателя  | Норма для категории |                    |                    |
|--|---------------------|--------------------|--------------------|
|  | 1 категория         | 2 категория        | 3 категория        |
| Водородный показатель рН   | 6,0 - 9,0           | 6,5 - 8,5          | 5,4 - 6,6          |
| Сухой остаток, мг/дм <sup>3</sup> , не более                             | 1000                | 400                | 5,0*               |
| Жесткость общая, мг-экв/дм <sup>3</sup> , не более                       | 7,0                 | 6,0                | 0,35*              |
| Мутность по стандартной шкале, мг/дм <sup>3</sup> , не более             | 2,0                 | 1,5                | -                  |
| Сульфаты (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ), мг/дм <sup>3</sup> , не более | 500                 | 50                 | 0,5*               |
| Хлориды (Cl <sup>-</sup> ), мг/дм <sup>3</sup> , не более                | 350                 | 35                 | 0,02*              |
| Нитраты (NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> ), мг/дм <sup>3</sup> , не более   | 45                  | 15                 | 0,2*               |
| Фосфаты (PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> ), мг/дм <sup>3</sup> , не более  | 30                  | 3,5                | 1,0                |
| Аммиак, мг/дм <sup>3</sup> , не более                                    | 10                  | 5,0                | 0,02*              |
| Нефтепродукты, мг/дм <sup>3</sup> , не более                             | 0,5                 | 0,3                | -                  |
| ХПК, мг/дм <sup>3</sup> , не более                                       | 150                 | 60                 | -                  |
| Остаточный хлор, мг/дм <sup>3</sup> , не более                           | 1,7                 | 1,7                | -                  |
| ПАВ (сумма анионных и неионогенных), мг/дм <sup>3</sup> , не более       | 5,0                 | 1,0                | -                  |
| Железо мг/дм <sup>3</sup> , не более:                                    | 0,3                 | 0,1                | 0,05               |
| Медь мг/дм <sup>3</sup> , не более:                                      | 1,0                 | 0,3                | 0,02               |
| Никель мг/дм <sup>3</sup> , не более:                                    | 5,0                 | 1,0                | -                  |
| Цинк мг/дм <sup>3</sup> , не более:                                      | 5,0                 | 1,5                | 0,2*               |
| Хром трехвалентный мг/дм <sup>3</sup> , не более:                        | 5,0                 | 0,5                | -                  |
| Удельная электрическая проводимость при 20°С, См/м, не более             | 2·10 <sup>-3</sup>  | 1·10 <sup>-3</sup> | 5·10 <sup>-4</sup> |

\* Нормы ингредиентов для воды 3-й категории определяются по ГОСТ 6709

Основной деятельностью гальванической промышленности является нанесение покрытий на различные металлические изделия. Области применения воды различной категории приведены в таблице:

| Категория воды | Область применения  | Примечания |
|----------------|---|------------|
| 1 категория    | Промывка деталей в операциях подготовки поверхности к покрытию, кроме категорий 2 и 3 | -          |

|             |   |  |
|-------------|---|--|
| 2 категория | Приготовление электролитов и промывка во всех случаях, кроме перечисленных для воды 3-й категории   | Вода, использованная на промывку, может быть применена повторно как вода 1-й категории     |
| 3 категория | Приготовление электролитов и промывка перед обработкой в электролитах (растворах), составленных на воде 3-й категории*, а также при специальных требованиях к качеству и внешнему виду, для особо ответственных деталей | Вода, использованная на промывку, может быть применена повторно как вода 1 и 2-й категорий |

\* Электролиты оловянирования, меднения, никелирования, хромирования, покрытия сплавами олово-никель, олово-висмут, олово-свинец, медь-олово, медь-свинец-олово, покрытия драгоценными металлами, для анодного окисления алюминия и его сплавов; растворы для получения металлических покрытий химическим способом, осветления и пассивирования, наполнения и пропитки покрытий по ГОСТ 9.305.